

剑指“工业5.0”！

均普智能发布工业具身智能全栈平台

10月12日，均普智能(688306.SH)正式发布工业具身智能全栈平台PrimusStack，由数据采集模块、数据与模型闭环模块、开发套件、自主作业方案四个模块衔接组成，覆盖数据采集、模型训练、技能开发到产线交付的全流程，推动工业具身智能从实验室走向真实产线的大规模应用。



均普向全球汽车电子Tier1交付的汽车BMS多机协同精密装配示范线。

“大脑+小脑”协同工作

摩根士丹利在今年9月发布的蓝皮书《中国下一轮工业革命》中提出，继“工业4.0”的数字化和设备互联之后，中国制造业正站在“工业5.0”的起点上。这一阶段由工业智能化、工业韧性、工业领导力三大支柱构成，核心是让工厂具备“感知、决策、执行”三种能力。

均普智能认为，工业是具身智能大规模落地，真正的难点不在算法，而在场景Know-how。该公司依托母公司均胜集团遍布全球的工厂，长期扎根生产一线，把多年积累的工艺经验做成可跨场景复用的标准模块。

PrimusStack是一套“大脑+小脑”协同工作的产品体系，兼顾产线端稳定执行和云端持续进化。其中，负责“大脑”的多模态大模型，部署在工厂内部的算力设备上，承担任务理解、工序拆解和决策规划，生产数据和工艺信息不出厂；负责“小脑”的端侧专用模型，部署在产线和机器人本体上，本地低延迟运行，完成感知、动作生成和执行反馈，不依赖外部网络。

具体来看——

数据采集模块解决“数据从哪来”，头戴式采集终端PrimusEgo配备5个全局快门摄像头，可覆盖270度视野、以每秒30帧记录操作画面，单路分辨率1600×1300，并配有400赫兹六轴惯性测量单元(IMU)，工人正常佩戴就能作业、不影响生产节拍；

数据与模型闭环模块解决“模型怎么训”，该模块贯通数据与模型训练、评测、部署和运行反馈，支撑工业具身自进化系统(RSI)；

开发套件解决“技能怎么用”，把模型能力封装成抓取、对位、拧紧、压装、插接等10多类工业高频作业的标

准化动作单元，打通从模型到工艺的“最后一公里”；

自主作业方案则面向长流程任务整体交付，整合自研工业应用套件(IAS)与工业人工智能执行者，与现有自动化设备、可编程控制器(PLC)调度系统、制造执行系统(MES)对接，无需重建产线。目前，该交付形态已在均普向全球汽车电子Tier1交付的汽车BMS多机协同精密装配示范线中验证：多台机器人覆盖上料、精密装配、检测、贴标、入库等工序，由产线PLC统一全局调度，7×24小时连续运行，并线作业稳定率99.9%，单工序节拍控制在70秒以内。

已完成全链条部署

自2022年起，均普智能便布局人工智能在工业领域的应用，已完成从技术基座、智能中枢、执行终端到系统进化的全链条部署。2025年，公司成立宁波普智未来机器人有限公司、宁波具身智能机器人创新中心有限公司，与智元机器人联合成立研发实验室，完成G2工业具身智能机器人的生产制造，并战略投资具身智能数据平台觅蜂科技；2026年3月，普智未来机器人设立无锡子公司，与宁波形成双基地布局。

在大模型应用方面，公司已发布产线级人工智能助手LineGPT，使新员工培训时间缩短50%以上；开发人工智能辅助的可编程控制器(PLC)工具链，使离线编程效率提升40%；攻克复杂装配体虚拟调试技术，使项目现场交付时间缩短30%。2026年7月，公司升级工业具身智能数据战略，依托视觉语言大模型(VLM)实现约80%的自动化标注，打通“采集—标注—训练—评测—部署”全链路数据闭环。

记者 张恒 通讯员 白茹

斩获超11亿元新订单 宁波老牌汽配主业持续发力

10月12日晚间，长华集团(605018.SH)公告称，近期收到国内新能源车企定点开发通知书，将为其供应关键金属结构件。该项目由全资子公司武汉长华长源汽车零部件有限公司负责生产，生命周期4年，预计生命周期总销售金额约3.9亿元，预计2027年第三季度逐步量产。

两个多月前，长华集团还公告获得国内新能源车企7.4亿元关键金属结构件项目定点，由全资子公司广东长华汽车零部件有限公司负责生产，预计2027年第二季度量产。

两笔订单合计金额达11.3亿元。

产能爬坡期业绩承压

长华集团成立于1993年，于2020年登陆上交所。公司的主要产品是紧固件、冲焊集成件、汽车零部件轻量化、碳陶刹车系统。

近期公布的两笔新订单均预计于2027年进入量产，对今年业绩不构成重大影响。

长华集团表示，今年上半年，乘用车市场整体下滑，公司产品销售随之下降；部分募投项目尚处产能爬坡阶段，自动化大规模生产的优势尚未充分释放；产销规模缩小带来客户回款减少等。

对此，公司在9月15日的投资者交流中，给出了具体的应对之策：一方面持续加大市场开拓力度，匹配客户多元化产品需求；另一方面，此前已定点项目中部分将于今年下半年逐步供货，随着产能利用率提升，自动化大规模生产的规模优势有望进一步发挥。

一组数据可验证该策略可行性——2025年，长华集团紧固件产品毛利率为24.74%，较上年度提升0.27个百分点。公司称，主要系发挥自动化产线规模效应及多举措降本增效导致。紧固件材料占比小，生产工艺复杂，附加值较高，公司设备自动化程度高，管理精细，具有较强竞争力。

长华集团表示，随着IPO募投项目及部分非公开发行募投项目陆续结项投产，新增产能将逐步释放。

尽管业绩短期承压，但长华集团研发投入并未收缩。半年报显示，上半年研发费用4358.03万元，占营业收入比重升至5.00%，高于2025年全年的4.47%；截至报告期末拥有专利229项。

加速新业务落地

长华集团正在用四大事业部

记者 张恒



长华集团产线。

投资有风险，入市须谨慎。

文中所有观点仅供参考，不构成任何投资建议。