

王朝龙扎根制造业18载—— 从一线操作工到“浙江工匠”

随着订单的增加,近日,宁波宇恒能源科技有限公司又新进了20台数控车铣复合设备。设备一落地,生产经理王朝龙就带着团队加班加点进行调试,以便尽快投入生产。

这样的工作节奏,对王朝龙来说,并不陌生。2007年6月,20岁的他从学校毕业加入公司,深深扎根宁波制造业一线。18年来,他把车间作为战场,以“干一行、爱一行、精一行”的职业操守,在数控加工与石油装备制造领域深耕不辍,带领团队破解一个又一个行业难题,并为宁波制造业输送了大批高素质技能人才。

从一个普通机床操作工成长为“浙江工匠”“宁波市劳动模范”、宁波市王朝龙技能大师工作室领办人,王朝龙用亲身经历诠释了“匠心”两字,并告诉万千制造业技术工人,不要停止学习的脚步,技能改变命运,技术工人也能迎来春天。



王朝龙获评“宁波市劳动模范”。

1 忍得了寂寞,快速成长为技术骨干

在宁波成家立业,王朝龙深深感叹,没想到自己和这个沿海城市的缘分竟这么深厚。

他仍清晰地记得,2007年6月,公司到学校开展校招,他和另外4名同学与公司达成了就业意向。一行人乘坐绿皮火车来到宁波,又转乘大巴车来到公司所在地奉化溪口,一路整整花了21个小时。

宁波宇恒能源科技有限公司是一家生产石油开采工具的外贸企业,产品份额占据市场总量50%以上,产品主要供应美国。

在车间工作,整天跟零件打交道,单一、机械;下了班,周围的人和地方都是陌生的。这种单一、寂寞的生活考验着王朝龙和他的同学。2007年年底,大家回家过春节,过完春节,当初的5个人只回来了3个人;而过完2009年春节,只剩王朝龙一个人回到了公司。

王朝龙回忆,刚进公司一两年

内,周围陌生的一切反而让他沉下心来,专注工作。白天,他泡在车间钻研设备参数,晚上自学机械制图与数控编程。正是凭着这股韧劲,他仅用一年多便熟练掌握多类高端数控设备操作,从一名普通操作工快速成长为公司技术骨干,担任领班。

他坦言,自己刚工作时,有幸遇到了一个好师傅,可谓是人生路上的指明灯。这位师傅姓闫,他说:“制造业不缺人,但缺匠人,做事情要做精。”这句话,王朝龙铭记在心,并深深影响着他往后的言行。

“那时候,公司规定上班时间是早上7点,但师傅往往6点多就到了,我们这一组人也跟着师傅早早来到车间,大家聚在一起聊问题,交流破解的方法。那段时间很累但也很开心,进步很快。”王朝龙说,闫师傅认真、负责的品格影响着,也从那时起心里暗暗发誓,自己也要成为一名“匠人”。

2 走出舒适圈,专注解决生产痛点

经过两三年的磨炼,王朝龙在工作中已是得心应手。但他没有沉迷于这种舒适圈,而是把目光投向生产一线的痛点、难点。

采访时,王朝龙向记者展示了一个小小的零件,它的名字叫“可拆卸式燕尾槽紧固结构”。别看它小,作用可不小。在它未出现之前,石油器材加工中存在夹持不稳、良品率偏低的问题,而且环顾整个行业,都没有很好的解决办法。针对这个痛点,王朝龙反复试验,终于研发出了这款“可拆卸式燕尾槽紧固结构”,使得产品合格率提升至99.8%,生产效率提高10%。

为降低劳动强度,提高安全系数和生产效率,王朝龙还牵头完成自动裁剪装置改良、气动夹具等10余项核心技术革新,获4项国家实用新型专利,申报发明专利1项,为企业节约生产成本超百万元。其中,仅改良自动裁剪装置和气动夹具两项技术,公司整体生产效率就分别提升30%和10%。

2023年,王朝龙在《中国科技信息》期刊发表论文《石油器材制造企业生产质量提升分析报告》,

在《中国科技人才》期刊发表论文《车铣复合机床加工的特点及其应用的分析与探究》。

针对生产过程中铁屑伤手的安全问题,王朝龙牵头建立全流程安全生产体系,完成20余台设备安全升级,实现部门连续多年新员工工伤零事故。

2022年,公司承接了2亿元产值的订单,生产节奏骤然加快。王朝龙主动挂帅,制定“分班轮岗、错峰生产、昼夜联动”方案,自己连续数月放弃休息,最终圆满完成生产任务。

记得有一天发货,已是深夜,公司却还是灯火通明,门口停着集装箱卡车,发货组的同事在不停蹄地打包发货。突然,同事发现一组货物中存在配件质量异常的问题,马上报告给了负责人王朝龙。王朝龙没有因为发货紧迫而存在侥幸心理,而是马上拍板紧急调运配件。配件是奉化另外一家企业生产的,王朝龙联系上对方负责人后,立即开车到厂家取货。一来一回,虽耽误了一个多小时,但是看到质量保证的货物发出去后,他的心里格外踏实。

3 倾囊相授,累计培育百名技工

多年来,对于工作经验、成果,王朝龙毫无保留地分享给同事、同行。“工匠精神要代代相传。”这是王朝龙常挂在嘴边的一句话。他深知,一个人的力量有限,只有培养出更多技术人才,才能为制造业发展提供源源不断的动力。

他以王朝龙技能大师工作室为平台,构建“理论筑基、实操强技、考核提质”一体化培育体系;为了让新员工少走弯路,他在2017年就编写了《数控加工岗位操作手册》,将自己10余年积累的经验 and 技巧毫无保留地传授给更多人;他推行“师徒结对、以赛促学”模式,大幅缩短新员工成长周期。

除了日常带教,近五六年来,王朝龙还每年组织技能比武、精益改善活动,在实战中锤炼队伍,不断提升员工工作技能和质量意识。他所指导的一名徒弟斩获奉化区数控车工技能大赛第一名。

截至目前,王朝龙技能大师工作室已累计培育数控中高级技工108名、数控技师6名,大批学员成长为企业技术骨干,在各自岗位上独当一面。

宁波宇恒能源科技有限公司行政主管邬飞虹和王朝龙已共事9年。负责企业文化、工会工作的她,对王朝龙评价极高:“他在工作中非常积极主动,学习的愿望很强,及时更新编程知识,而且也愿意把自己的经验传给同事,经常手把手带教。对企业来说,他就是人才;对同事来说,他就是榜样。”

作为预备党员,王朝龙还把岗位敬业延伸到社会奉献,参与公益献血,为奉化桃花马拉松做志愿服务,加入劳模工匠助企行专项行动,走进企业、院校开展技术指导与工匠精神宣讲,激励更多青年扎根制造业,追逐工匠梦。

记者 贺艳 通讯员 马昊 文/摄



王朝龙(左)和同事交流。

结婚启事



**吴旭辉先生
沈海艳女士**
于2026年5月20日
正式结为夫妻。
喜乐有分享,共度日月光。
特此登报,敬告亲友,亦作留念。

结婚启事

2026年5月20日 星期三 农历丙午年四月初四
新郎 黄卓凯 新娘 姬杨洋
兹定于今日喜结连理。敬日月星辰,同鉴嘉福;允长相厮守,不离不弃;愿平安喜乐,一生一世;誓一朝执手,百年同度。
特此登报,敬告亲友,亦作留念。
喜结良缘 同喜同贺