

# 日供水可达 70万吨!

## 省内最大工业水厂 实现并网供水

近日,宁波市水务环境集团下属宁波工业供水有限公司的姚江工业水厂扩建工程,顺利完成联动调试并投入试运行,日供水能力由50万吨提升至70万吨,单厂工业供水能力位居浙江省首位。



运行中的平流沉淀池

### 1 江南水乡,并非「不愁没水喝」

如果有人问:宁波缺水吗?或许有人笑之:宁波是江南水乡城市,难道还缺水?事实上,宁波虽处江南水乡,却是一座季节性缺水的城市。

宁波河网纵横、水系密布,然而这个逐水而居的城市,也有缺水之忧。首先是人均占有量较低,年人均水资源占有量885立方米,只有全国平均水平的一半;其次是降雨时空分布不均且受季节变化影响,呈现出丰枯明显、南多北少的特点;再次是本地水资源开发资源有限,潜在增幅空间不大。近年来,宁波陆续兴建了引曹南线、引曹北线、钦寸水库等境外引水工程。

作为全国制造强国战略的试点示范城市,宁波的工业经济中,石油化工、钢铁制造和电力生产等耗水量高的企业占相当比重……诸多方面叠加,宁波一直“喊渴”。据预测,2025年水资源缺口将达2亿吨,2035年缺口将达3.5亿吨。

### 2 分质供水,解城市发展之「渴」

如何让水资源利用更绿色、更高效,宁波给出了自己的答案。早在2003年,宁波率先提出“分质供水、优水优用”的理念,将大型工业企业供水与城市自来水供水分开,新建工业专用供水系统,以平原河网水为水源,实行专管专供,以保证工业用水需求。

2006年,宁波市水务环境集团下属宁波工业供水有限公司成立。2008年12月,日供水能力达50万吨的姚江工业水厂建成投用,取用姚江河网原水,为镇海、北仑等地的大型工业企业提供供水。“把工业用水从城市生活饮用水供水系统中分离出来,有效化解生产和生活抢水的矛盾。”宁波市水务环境集团有限公司相关负责人表示。

分质供水实施15年来,已累计向临港大工业企业供水12.3亿吨,这相当于120个西湖库容量的姚江水没有白白流掉,成为了宁波经济发展的水要素,既实现水资源的合理利用,又缓解了工业企业用水紧张的问题,同时还为工业企业节省水费支出近24.4亿元。据了解,宁波市水务环境集团工业供水系统向大工业企业最高日供水量达50.76万吨。2023年日均供水达35.55万吨;年供水水量较上年增长2%。



大工业输水管道

### 3 提能转型,为城市发展提供优质要素保障

据预测,“十四五”末,宁波大工业水需求量将达107.5万吨/日。宁波工业供水有限公司负责人介绍:“面对持续增长的工业用水需求,为确保大工业企业的稳健运行并减小对环境的压力,姚江工业水厂的扩建工程顺势而生。”该工程总投资约为3.56亿元,自2022年5月破土动工以来,历经500余个日夜的艰苦奋斗,完成了13个建构筑物的新建和10个既有建构筑物的改造升级。如今,姚江工业水厂的日供水能力已由原先50万吨提升至70万吨,成为我市工业供水体系的关键支撑,其单厂工业供水量更是位居浙江省首位。

城市在发展,经济在发展,工业企业对于工业水的需求与日俱增。宁波第二工业水厂建设也正如火如荼地进行中。该水厂设计日供水能力50万吨,将再生水作为重要水源纳入工业供水输配系统,采用“河网水+再生水”双重水源,实现再生水应用场景的有效拓宽,预计2025年底具备通水条件。届时,宁波大工业供水体系总供水能力可达120万吨/日,能够有效解决工业供水单一水厂、单一管网现状,实现工业供水体系互联互通,为宁波制造注入强劲的水动力。

宁波工业供水有限公司在做好制水能力提升和新水厂建设的同时,积极推进姚江水厂转型升级,集工业互联网、大数据、5G一体化的智慧化改造预计将在2024年6月完成。改造完成后,将实现制水生产的实时监控、数据分析和智能调度,有效提升姚江水厂的管理效率,实现水资源精细化管理,保障水资源的可持续利用,推动城市绿色发展。

记者 边城雨  
通讯员 金剑泽 范泽宇



水厂平流沉淀池鸟瞰。