



“通”达民心民意，“道”出发展信心

——宁波市十六届人大六次会议“代表通道”现场直击

记者 殷聪 孙佳丽

肩扛民生期盼，践行使命担当。1月21日，宁波文化广场大剧院内，宁波市十六届人大六次会议“代表通道”如约开启。

6名市人大代表走上通道，分享各自在不同领域的履职经历，并就企业跨界创新、地方特色农产品培育、“AI+制造”融合、“短剧+文旅+共富”模式创新、港口智能化升级、基层呼声传递等话题，结合自身经历，畅谈履职体会、传递信心力量。

杨和荣代表第一个走上通道，面对企业为何跨界转型的问题，他深有感触：“宁波是制造业强市，正在全力打造‘新能源汽车之城’，生产的新能源汽车性能越来越好，但配套的高性能轮胎依然常年依赖进口。”

中哲集团的新项目，就是针对宁波缺少高性能橡胶材料的短板。这几年，杨和荣带领企业用科技破壁垒，用速度抢时间，特别是宁波优质的营商环境，让企业的跨界发展更有底气。该项目将于今年春节后投入试生产，下线的高端溶聚丁苯橡胶，可满足汽车制造、航空航天、新能源等高端领域的迫切需求。

陈妙金代表现场拿出了一张奉化水蜜桃的品种演变图。她说，研究水蜜桃18年，她就是一个念头，一定要让祖传的这份“甜蜜”，变成农户实实在在的收入。

18年来，陈妙金及其团队接续创新，攻坚培育新品种，鲜桃供应期的时间已从原先的1个月拉长至现在的近4个月，“产地预冷”到“冷链运输”再到“销地保鲜”的完整技术体系，让奉化水蜜桃不仅能新鲜送达全国各地，还“飞”进了新加坡、泰国、阿联酋等市场。一套“组合



1月21日上午，市人大代表在“代表通道”上接受媒体集中采访。

拳”下，桃园里的“四季”，变成了农民的收益。

裘洪立代表同样来自制造业一线。作为宁波伟立机器人科技股份有限公司的董事长，裘洪立带头研发生产的“柔性制造系统”，“能变形”“会思考”，2024年获评国内首台（套）装备。

“能变形”，就是让生产线变得像变形金刚一样灵活，既能大批量生产标准化零部件，也可以

个性化定制其他产品。“会思考”，就是给生产线装上“智慧大脑”，让生产线自主发现并解决问题，大幅提升生产效率。

在他看来，“十五五”期间是宁波从“制造强市”迈向“智造强市”的关键时期，通过“AI+制造”的深度融合，宁波制造将在未来竞争中锻造出更敏捷、更智能、更具韧性的硬核实力。

倪丹丹代表来自象山影视

城，随着短视频的火热，象山影视城乘着行业发展的东风，让短剧成了推介宁波风土最灵动、最鲜活的名片。

近两年，象山影视城不仅提供“从古至今”的丰富场景，建立起了一套高效的一站式服务体系，更聚集超过4500家上下游企业，形成完整的产业链。这意味着一部短剧的大部分价值能在宁波本地转化。

（徐能 许天长 摄）

未来，象山影视城将致力打造更具活力的短剧创作中心和产业赋能平台，让每一部从宁波走出去的短剧，都承载着这里的山海之美；让每一份因短剧而来的关注，都转化为助力乡村振兴、共同富裕的持久能量。

“从‘跟跑’到‘领跑’，我们为 global 智慧港口建设提供了‘宁波方案’。”谈到宁波舟山港这些年的变化，刘达代表的眼里閃

烁着光芒。

近年来，刘达和他的团队不仅解决了龙门吊等“大块头”的自动化难题，还开创性提出了“直臂车+机械臂+专用绑扎工具”的新路子，有效破解台风天集装箱空箱绑扎加固难题，让绑扎时间比原来缩短了五分之一。

“未来，我们会继续扎根港口一线，用‘把论文写在码头’的实干精神，推动行业技术进步，让中国港口智慧走向世界，让咱们这座特别‘能装’的宁波舟山港，更加聪明、更加‘能装’。”刘达说。

姚梦代表是慈溪市劳特电器有限公司工会主席，她分享了自己通过设立立法信息采集点，搭建“立法朋友圈”，让单一的企业诉求变成行业的共性呼声的故事。

“去年我们提出的‘企业可对外处置措施提出异议’这条建议，成功写入《浙江省实施〈中华人民共和国反电信网络诈骗法〉办法》。”姚梦说。身处制造业企业一线，她用一次次“白话”转译、一场场车间“问诊”，让立法变成职工能参与、能感知、能受益的“身边事”。

“人民选我当代表，我当代表为人民。人大代表的身份不是光环，而是沉甸甸的责任，就是要把职工的心声传上去，把法治的温暖送下来。”姚梦说，未来，她将继续扎根车间，当好职工与立法机关的“连心桥”，让一线心声真正转化为守护职工权益的法治力量。

半个小时的时间很短，但干货满满。代表们的讲述浓缩了宁波经济社会发展的万千气象，更传递了宁波人民追求美好生活的信心和决心。

跨界创新，补上产业链短板

杨和荣 市人大代表、中哲控股集团有限公司董事长



杨和荣在回答记者提问。

在高新技术领域立足，核心必须靠科技。

在确定跨界闯荡具有高技术壁垒的高分子新材料领域后，中哲集团不断积累关键数据，主动寻找“最强外脑”。不到两年时间，团队拿下了多项发明专利和实用新型专利，相关项目也通过了国家科技攻关认定。

科技筑牢了技术根基，而“速度”则是迅速占领市场的关键，市场不容许我们慢慢来。从立项到拿地，各部门高效协同，让我们亲历了一次“宁波速度”。最让我印象深刻的是，拿地后仅4天，我们就一口气拿到了所有开工证照，真正实现了“拿地即开工”。这份政企同心的奔跑，只为让产品早一天下线，早一天服务市场。

在我看来，此次跨界进入高分子新材料，既是顺应市场需求的战略选择，更是填补国内产业空白的责任担当。这个月底，我们的罐区就将进料，春节后即投入试生产。我们用13个月完成了通常需要18个月才能完成的建设任务，既创造了行业新纪录，又打破了国外长期垄断的局面。未来，我们将不断发展壮大新质生产力，努力在更多赛道闯出新天地！

让水蜜桃香飘得更远

陈妙金 市人大代表、奉化区农技总站副站长



陈妙金在回答记者提问。

奉化水蜜桃是宁波标志性的地方特色农产品。研究水蜜桃18年，我与水蜜桃的故事可以用三种“味道”来概括：

第一种是“老树新枝”的味道。“玉露”是奉化最老的水蜜桃品种，但个头小、上市时间短，想成为优良品种，至少需要15年。终于，我们培育出“圆梦”“新玉”“湖景蜜露”等6个新品种，让老树的甘甜在新枝上结出更美的滋味。

第二种是“拉长四季”的味道。过去水蜜桃集中上市期只有一个月左右，效益有限。我们通过搭配不同成熟期的品种，配合栽培技术改进，把鲜桃供应期从1个月拉长到近4个月。如今，这些新品种在全国推广近百万亩，每年为农民增收近百亿元。

第三种是“跨越山海”的味道。水蜜桃皮薄、肉质细软，保鲜期极短，制约着产业发展。我们建立起从“产地预冷”到“冷链运输”再到“销地保鲜”的完整技术体系，让这份“奉化甜”真正实现跨山越海。

18年来，奉化水蜜桃从地方特产成长为全国名桃。我会继续发挥“桥梁”作用，一头连着实验室，一头通向田间地头，让更多的人品尝到奉化的甜蜜。

让生产线“能变形、会思考”

裘洪立 市人大代表、宁波伟立机器人科技股份有限公司董事长



裘洪立在回答记者提问。

当前，许多传统制造业面临“多变的个性化需求”与“刚性的规模化生产”之间的矛盾。很多客户的订单变得又多又杂，有的订单就几百件甚至几十件，不像以前那样能大批量生产；生产效率上不去，成本却一个劲地涨。

市场需求越来越个性化、变化越来越快，可工厂的生产线却很“死板”。一条生产线只能生产一类产品，跟不上市场的节奏。

“柔性制造”正是摆脱这一困境的关键路径。

我们与浙江工业大学共同成立“机器人技术研究中心”，与宁波大学等高校开展战略合作，经过3年研发，终于成功研制出了属于自己的“柔性制造系统”。它让生产线“能变形、会思考”。

经过这几年的不断探索，我们已将“柔性制造”的业务和技术拓展到了医疗器械、航具、汽车、工程机械乃至航空航天等多个新领域，服务了全球90多个国家和地区的上千家企业。2024年，我们自主研发的“柔性制造系统”还拿到了国内首台（套）装备的认定，打破了由欧美日等国外巨头长期垄断高端自动化生产线的局面。

用短剧热度讲好乡村共富故事

倪丹丹 市人大代表、象山影视城文化产业集团有限公司人力资源部部长



倪丹丹在回答记者提问。

短剧火了，还带火了乡村旅游、民宿经济，带动了当地的就业，成就了普通人当演员的梦想。我想讲两个故事。

第一个故事是去年拍摄的《大明悬案录》。剧组在象山影视城附近的村庄取景，还请了村民当群演。剧集热播后，该村悄然变身热门打卡地。

游客沿着剧情寻访场景，品尝地道的“剧组同款”象山海鲜面。村里一位大姐的小卖部，如今成了忙不过来的民宿餐馆。短剧带来的流量能够转化为实实在在的客流，成为村民增收致富的新路径。

第二个故事，来自演员史振华，他原是做了20年模具的本地老师傅，因接触短剧行业转型，先后做了制片主任、演员，如今已参演上百部短剧作品。

在象山，像他这样因短剧改变职业轨迹的人还有很多。这里有从全国各地怀揣梦想而来、从群演起步的年轻人；也有经过培训，走上镜头的本地渔民和退休职工。短剧成了普通人的造梦空间和就业新天地。

这两个故事，正是我们探索“短剧+文旅+共富”模式的生动缩影。通过模式的创新，我们已成功搭建好平台，让这股流量持续而深入地赋能本土。

让宁波舟山港更加“能装”

刘达 市人大代表、宁波大榭集装箱码头有限公司科创中心副主任



刘达在回答记者提问。

宁波舟山港为啥这么“能装”？背后是“装”的智慧在支撑。这些年，我们深入推进智慧港口建设，从“跟跑”到“领跑”，为全球港口智慧化提供“宁波方案”。

在港口作业中，桥吊、集卡等核心设备的自动化技术已取得突破，然而，绝大多数辅助生产作业环节仍依靠人工。比如为防止集装箱被台风吹落，需两人一组，扛着梯子和绑扎工具，逐层攀爬到六层高的箱垛上，绑扎加固成堆空箱。

我们开创性提出“直臂车+机械臂+专用绑扎工具”的新思路，设备运抵现场后加班加点，逐项攻关。如今，同样六层高的箱垛，人工绑扎要30分钟，机器人只需不到24分钟，效率提升20%。

这套系统名为“高空作业终结者”，填补了行业空白，消除了高空作业安全风险，整体技术水平全球领先。此外，我们还攻克了无防摇RTG全自动改造、桩基检测机器人等行业难题。

像我们这样的团队很多，大家在不同设备、不同作业工序上持续创新，有力支撑港口整体装卸效率提升。2025年，宁波舟山港货物吞吐量突破14亿吨，连续17年稳居世界第一，集装箱量突破4300万标箱，列全球第三。

把职工呼声“写”进地方性法规

姚梦 市人大代表、慈溪市劳特电器有限公司工会主席



姚梦在回答记者提问。

我深知一线职工在法律法规实操层面的痛点和对权益保障的现实需求，但这些声音常因传递渠道问题，难以被听见。

为了让一线声音精准抵达立法环节，我在公司设立立法信息采集点，建立“固定采集、议事访谈、上下游联动”全链条采集机制，摸索出“三诊”工作法。

讨论《宁波市科技创新条例》时，我们在“预诊”环节邀请法律顾问走进班组，把专业术语转译成通俗易懂的“大白话”，面对面开展答疑互动，随后依托“车间议事角”组织微座谈、跟班蹲点听意见，短短一周就收集了20多条意见。

讨论《浙江省实施〈中华人民共和国反电信网络诈骗法〉办法（草案）》时，我们聚焦职工反诈、快速止损、账户解封等痛点，联动上下游企业开展专题座谈。“企业可对外处置措施提出异议”被成功写入法规。这就是立法民主落地的生动写照。

我们发声的底气，来自基层群众的真实诉求，来自民意收集与诉求转化的实践。未来，我会继续扎根车间，当好职工与立法机关的“连心桥”，让一线心声真正转化为守护职工权益的法治力量。

以上是人大代表发言摘登，按发言顺序排列。（殷聪 孙佳丽 整理 徐能 许天长 摄）