

宁波日报

NINGBO DAILY



中共宁波市委机关报
国内统一连续出版物号 CN 33-0003

2024年5月2日
星期四 农历甲辰年三月廿四



甬派客户端



中国宁波网

嫦娥六号任务 计划5月3日发射 应用“窄窗口多轨道”发射技术 设计10条奔月轨道

新华社海南文昌5月1日电 记者5月1日从国家航天局获悉，经工程任务指挥部综合研判决策，探月工程四期嫦娥六号任务计划5月3日实施发射。

目前在中国文昌航天发射场，任务各项准备工作正在稳步推进，执行此次发射的长征五号遥八运载火箭即将加注推进剂。这是长征五号运载火箭

第二次执行探月工程发射任务，将运送嫦娥六号探测器至地月转移轨道，以实施月球背面采样返回任务。

发射窗口是指适合火箭发射的时间范围。此次任务在综合考虑地月位置关系等因素基础上，工程团队应用“窄窗口多轨道”发射技术，为火箭在连续两天、每天50分钟的窗口内，共设计了10条奔月轨道。

习近平复信斯梅戴雷沃钢厂职工 为中塞铁杆友谊续写新篇

新华社北京5月1日电 4月29日，国家主席习近平复信河钢集团斯梅戴雷沃钢厂塞尔维亚籍职工，勉励他们为中塞友谊作出新贡献。

习近平指出，2016年我对塞尔维亚进行国事访问期间，到斯梅戴雷沃钢厂同你们面对面交流，深深感受到大家对中塞互利合作的支持和对钢厂美好未来的

期盼。从你们的来信中我得知，在双方管理团队和钢厂工人的共同努力下，钢厂面貌焕然一新，为斯梅戴雷沃市的发展提供了有力支撑。我对钢厂在中资企业投资后迅速扭亏为盈、5000多名职工的工作岗位得到保障、数千家庭享受平静幸福生活感到十分高兴。钢厂的发展离不开爱岗敬业、拼搏奋斗的职工，你们用辛

勤的劳动使钢厂发展日新月异，为中塞铁杆友谊续写新篇，我为你们“点赞”。

习近平强调，斯梅戴雷沃钢厂的良好发展，是中塞高质量共建“一带一路”的生动实践，也是两国互利合作的成功典范。钢厂职工是中塞友好合作的参与者、见证者、贡献者，也是受益者。希望你们继续全心全意做好

本职工作，热情投身钢厂运营和发展，为促进塞尔维亚经济社会发展 and 巩固中塞铁杆友谊作出新的更大贡献。

日前，河钢集团斯梅戴雷沃钢厂30名塞籍职工代表致信习近平主席，介绍钢厂发展近况及对当地民生改善的重要贡献，表达对习近平主席亲自关心和促成该项目的感激之情。

延边州代表团来甬考察 汤飞帆会见洪庆

本报讯（记者成良田）4月29日至30日，延边州代表团在甬考察。29日下午，市委副书记、市长汤飞帆会见延边州委副书记、州长洪庆一行。

汤飞帆对代表团一行的到来表示欢迎，并简要介绍宁波经济社会发展情况。他说，从2016年对口帮扶开始，宁波和延边结下了并肩战斗、携手同行的深厚友谊，一批重点项目陆续建成，一批商旅品牌持续擦亮，一批民生实事好事落地，结下了丰硕的合作成果。希望两地按照党中央、国务院和浙江、吉林两省省委、省政府的部署要求，同题共答、互利共赢，携手加强产业合作，共同培育壮大新质生产力；携手扩大商贸交流，让更多好资源、好产品、好风光走向市场；携手增进民生福祉，共同打造

共同富裕标志性成果；携手健全交流机制，推动甬延两地在“常来常往”中“越走越亲”，合力谱写甬延深化合作新篇章。

洪庆对宁波长期以来给予延边的支持帮助表示感谢。他说，这次到宁波学习先进、促合作，既要学习宁波好经验好做法，更要深化新一轮合作，加快对外开放步伐，加深新能源领域合作，深度开发延边自然风光和人文资源，集中力量推进重点边境村建设，加快恢复延吉至宁波空中航线。延边将继续完善合作机制，强化对接交流，加快推动双方合作事项落地见效，把宁波的帮助和支持转化为发展的巨大动力，持续推动边疆稳固安宁、人民幸福安康。

市领导赵海滨及朱金茂，吉林省委边境村工作专班组长王路等参加。



他们用劳动致敬节日

昨日，在镇海燃机至蛟川220千伏输电线路工程施工现场，40余名工作人员正在对新立的220千伏铁塔进行上塔检修。“五一”期间，国网宁波供电公司数百名工作人员将坚守一线，确保各项工程按期推进。（徐能 王慕宾 解葆青 摄）



快乐假期



▲昨日的镇海九龙湖旅游度假区，人来人往，游客数量达到3.2万人次，创“五一”假期首日接待人数的历史新高。（徐诚 岑思懿 摄）

▲诗、书、琴、棋、画、香、茶，且行且坐且体验。假期首日，天一阁博物院举办的“且上书香——天一雅集”活动丰富多彩，得到游客连连点赞。（张志蕊 王伊婧 摄）

手提焊枪的“发明家” ——记浙江省劳动模范贺豪杰

劳模“星”动力

记者 李睿清
实习生 马卫红 通讯员 张佳婷

一手握焊枪，一手握面罩，四溅的火花，照亮了他三十年的工作生涯。在宁波天翼石化重型设备制造有限公司，有这样一位焊接大师，他不仅是今年浙江省劳动模范的获得者，更是一位活跃在一线的“发明家”。

“技术最诚实，只要肯练，就有回报。”贺豪杰的焊工生涯，始于1994年秋天。为了尽快掌握焊接要领，他常利用午休时间加练，曾勤学双臂悬空，只为习得一双稳手，也曾为焊好一个工件，烫出满胳膊的伤疤。功夫不负有心人，2013年贺豪杰等来了证明自己的机会。当时，公司承接乙烯项目单乙醇塔制造，在合拢环缝时，需采用二氧化碳气体保护焊工艺进行全方位固定

口堆焊。当时，这在企业尚属首次，施工过程又涉及最为艰难的仰焊位置施焊，不仅焊接姿势难调整，还随时面临被滴落的铁水烫伤的风险。贺豪杰主动挑起重担，通过在废钢板上摸索实验、调整焊枪角度、修正焊接参数等方式，研究出一套“左右断弧，中间分开”的操作方法，圆满完成任

务。在中石化安庆分公司25万吨/年丁辛醇项目二号羰基合成反应器中，设有三段盘管，盘管到设备内壁之间，仅留有19.3厘米的间距，焊缝局部位置无法用肉眼直接观察。

“我建议将焊接位置附近放一面镜子，通过镜面反射，观察焊接过程。”贺豪杰说。当时正值盛夏，车间内40摄氏度的高温，不到一小时汗水就能浸透衣衫。为了降温，他常将用冷水浸过的毛巾搭在头上，靠这样的土办法，愣是在一周内，焊完了44道焊口，合格率达到100%。不论是青年岗位能手，还是港城工匠，再到获评省劳模，对于贺豪杰来说，唯一不变的是“我就爱琢磨焊接这点事”。

新闻多一点

日复一日的寂寞没有磨掉锦浪科技的锐气。相反，随着数字化、智能化功能的融入，锦浪科技的逆变器具备了数据采集、处理和数据分析智能化功能，这相当于为整个光伏发电系统装上“大脑”。由锦浪科技制造的“中国心脏”，陆续有力地“跳动”在法国埃菲尔铁塔、美国邮政洛衫

矶分拣中心、上海世博会、G20峰会、北京冬奥会等国内外标杆项目的发电装置里。不光是锦浪科技，无数企业发展历史告诉众人，扎下根，才有可能迎来绽放的机会。当前，新一轮科技革命与产业变革加速融合，新质生产力的培育同样需要沉下心、耐得住寂寞，迎接“扬帆正当时”的关键时刻。